

**ONZ28663 MF1324_1 : Operaciones de acabado en reprografía. ARG10309 -
Reprografía - contenido online 3.1 (70 horas)**

Objetivos:

Relacionar los principales materiales y equipos utilizados para la encuadernación funcional, manual o automática, y los acabados propios de reprografía según sus características y funcionalidad. Realizar operaciones de encuadernación mecánica o funcional propias de reprografía, utilizando los materiales y los medios más apropiados en cada caso. Realizar operaciones de acabado propias de reprografía, utilizando los materiales y los medios más apropiados en cada caso. Identificar los riesgos en el uso de las máquinas que intervienen en los procesos de acabado.

Índice:

Utilización de materiales y útiles para encuadernación y acabados en reprografía

Materiales: papel, cartón, plásticos, grapas, tornillos, anillas, colas y otros.

Útiles y herramientas: destornilladores, cortadores, precintos, pinceles y otros.

Proceso de encuadernación mecánica o funcional en reprografía

Características y aplicaciones de los diferentes tipos de encuadernación: canutillo, espiral, wire-o, anillas, fastener u otros.

Descripción de los diferentes equipos de encuadernación.

Ajuste de equipos de encuadernación.

Instrucciones técnicas de encuadernación.

Mantenimiento de primer nivel de los equipos de encuadernación.

Proceso de acabado en reprografía

Características y aplicaciones de los diferentes tipos de acabado: formateado o corte, plegado, hendido, perforado, taladrado, plastificado, laminado y otros.

Instrucciones para operaciones de acabado.

Interpretación de croquis y modelos.

Equipos de acabado: plegadora, hendidora, perforadora, taladradora, plastificadora, laminadora y otros.

Equipos y dispositivos de corte: cizallas y guillotinas.

Proceso de acabados. Control de la calidad.

Normativa de seguridad, salud y protección ambiental aplicada a los acabados reprográficos

Procedimientos de trabajo seguro en el acabado de reprografía.

Equipos de protección individual.

Dispositivos de seguridad de las máquinas: botones de paro.